

- 1- Devido à diversidade de nomenclaturas existentes no mercado, os **Engedutos** também são chamados de: **Canaletas, Eletrocalhas, Dutos, Rodapés, Rodameios e Calhas.**
- 2- Por medida de segurança em infraestrutura, a Engeduto fabrica canaletas em Alumínio extrudado com interceptos (divisores entre as seções) em monobloco, sem parafusos ou perfis deslizantes, assegurando cada tipo de instalação na sua própria seção impedindo o extravasamento e conseqüente mistura de fios elétricos e cabos de rede.
- 3- As canaletas Engeduto são fornecidas em peças de 4 (quatro) metros de comprimento.
Para obras que necessitam transportar o material por elevador, o fornecimento será em peças de 2 (dois) metros.
- 4- Todas as linhas de infraestrutura da Engeduto são precificadas por:
 - **Metro:** Trecho reto para parede ou piso (Tampa + Fundo);
 - **Peça:** Tampas com tomadas, Tampas com conectores, Colunas, Caixas para Piso, Caixas para Mesa, Tomadas, Conectores, acessórios.
- 5- Vantagens na utilização de canaletas com os seguintes acabamentos:

ANODIZAÇÃO

Maior durabilidade: Os produtos anodizados possuem um tempo de vida extremamente longo oferecendo vantagens significativas do ponto de vista econômico e de manutenção.

Facilidade de manutenção: Superfícies fáceis de limpar, restaurando a aparência original e permitindo facilidade nas mudanças de layout.

Garante estabilidade da cor: pois o exterior da camada anódica é bastante estável aos raios ultravioleta sem lascar nem descascar.

Segurança: A anodização é segura para a saúde, e é estável do ponto de vista químico, não é tóxico e é resistente à temperatura.

Camada anódica: mantém as medidas originais das peças, preservando a precisão do encaixe.

Alumínio dielétrico: A camada de microns da anodização torna o perfil não sujeito a centelhamento e seguro contra curto-circuito.



Fosco
Cód: AF



Champanhe
Cód: ACH



Bronze Claro
Cód: ABC



Bronze Médio
Cód: ABM



Brilho
Cód: ABR



Preto
Cód: AP

PINTURA ELETROSTÁTICA:

Grande resistência a impactos

Cobertura uniforme das peças

Ótima aderência

Resistência a altas temperaturas

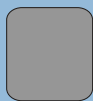
Resistência à corrosão

Resistência a raios UV

Excelente flexibilidade



Bege
Cód: PBG



Cinza
Cód: PCZ



Amarelo
Cód: PAM



Verde
Cód: PVD



Marrom
Cód: PMR



Branca
Cód: PBR



Preta
Cód: PPR



Vermelha
Cód: PVM



Azul
Cód: PAZ

- 6- Condições ideais para o armazenamento dos Engedutos.
Para que os Engedutos sejam conservados em local apropriado após o recebimento do material certos cuidados devem ser tomados para o correto armazenamento.
 - **Umidade:** Mantenha os Engedutos em local seco. O contato com a umidade poderá gerar manchas nos perfis.
 - **Ácidos, Alcalinos e Solventes:** Esses compostos químicos são encontrados em diversos produtos de limpeza para piso, em argamassas e rebocos podendo causar manchas ao entrar em contato com os perfis, especialmente os Engedutos de parede pois possuem acabamento em pintura eletrostática ou anodização.

Somente se alguma dessas situações ocorrer, lavar imediatamente o material com água corrente, organizar de forma que os perfis não tenham contato entre si e deixar secar na posição vertical.

Após a entrega do material a Engeduto não aceita devoluções e não se responsabiliza por materiais danificados pelo armazenamento inadequado e intervenções fora dos padrões (furações, cortes, dobras, mossas etc.).